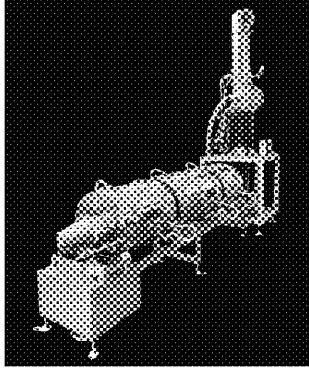


大川原化工機と提携

凍結乾燥装置のプロトタイプ



造技術をモリモトから
大川原に移譲した。裝
置は医薬品や原葉の溶
液を霧状に噴霧して凍
結させ、固体から液体
を抜く昇華で乾燥させ

提携により装置の製
造技術をモリモトから
大川原に移譲した。裝
置は医薬品や原葉の溶
液を霧状に噴霧して凍
結させ、固体から液体
を抜く昇華で乾燥させ

る。「従来の手作業を
自動化できる上、閉鎖
した空間で連続生産で
いた肺剤向けなどで製薬会
社や原葉メー
リカーに売
り込む。大
川原は装置
の生産規模
に応じて特
許実施料を
支払う。す
でにプロト
開発、医薬品の開発

装置製造・原葉供給を分担

モリモト医薬（大阪市西淀川区、盛本修司社長）とグループ会社
のエムアイアイ（同）は、大川原化工機（横浜市都筑区）と業務提
携して医薬品の凍結乾燥市場を開拓する。スプレー噴霧式連続生産
装置を常温で品質不安定な低分子化合物やバイオ医薬品、ワクチン
などの保管、輸送向けに売り込む。2~3年後に年間売上高20億~
30億円を目指す。日本での顧客開拓に加え、将来的には途上国での
展開も視野に入れる。

モリモト、凍結乾燥医薬開拓

や製造の受託、無菌工
場設計、大川原が装置
の設計・製造・販売・
アフターサービスを担
う。

従来の棚式は小型容

器を棚に並べて凍結乾
燥させるバッチ式。2
~4口程度の時間がか
かるうえ、装置内各部
の温度均一化が課題で

かるうえ、装置内各部
の温度均一化が課題で

特別に注射剤向けで
は、薬剤が充填されて
おり注射器としてその
まま使えるプレフィル

ドシリング容器への充
填が可能。充填のほか
原材料や薬液の調整な

ど凍結乾燥の前後工程
も含めて対応する。エ
ムアイアイが凍結乾燥
技術の研究開発、モリ
モトが原材料・充填技
術・無菌対応などの研

究開発、医薬品の開発
する。

凍結乾燥装置は29年

に21年の2倍近い約7
630億円の規模が見

込まれる。電力事情が
厳しい途上国では冷凍
・冷藏保管が難しい場

合がある。粉末で常温
保管できれば需要が見

込めるため開発を加速

する。